

rotační tváření plastů

výroba nádrží, krytů, blatníků, schránek, obalů

VÁŠ DOPIS ZNAČKY / ZE DNE

NAŠE ZNAČKA

VYŘIZUJE LINKA

V PARDUBICÍCH

Janda

10.4.2010

VĚC **Odolnost šachet KJ-EKO 190 proti spodní vodě**

Kanalizační čerpací šachty KJ-EKO 190 jsou vyrobeny z polyetylenu metodou rotačního tváření. Jejich tvar a provedení bylo posouzeno autorizovanou osobou s ohledem na statickou pevnost (protokol 10/stat.03) při použití v oblastech s výskytem spodní vody.

Kanalizační čerpací šachty KJ-EKO 190 se usazují do země a obsypávají dle příslušných ustanovení Technických podmínek, které jsou součástí dodávky. V průběhu obsypávání a hutnění obsypu musí být šachty vždy plněny vodou.

Odolnost čerpací šachty proti působení spodní vody – deformace:

Kanalizační čerpací šachty KJ-EKO 190 se v případě instalace dle požadavků Technických podmínek působením spodní vody nedeformují nad rámec přípustných hodnot uvedených ve výše uvedeném posudku autorizované osoby a tato deformace neomezuje použitelnost ani životnost čerpací šachty. Působením spodní vody rovněž nedochází k porušení integrity čerpací šachty (k prasklinám).

Odolnost čerpací šachty proti působení spodní vody – vyplavání:

V případě, že je spodní voda v hloubce větší, než 1m pod povrchem, stačí k usazení jímky řádné splnění požadavků Technických podmínek. Šachta se neobetonovává.

Je-li spodní voda v hloubce 1 – 0,3m, je nutné jímku před usazením speciálně upravit, aby ji po usazení spodní voda nezvedla. Úprava spočívá v kotevní desce přivařené ke dnu jímky a její přitížení například betonovými prstenci. Velikost výkopu musí odpovídat rozměrům kotevní desky. Obsypání a uhuštění obsypu jímky je stejné jako v případě bez spodní vody.

Je-li spodní voda výše než 0,3m, konzultujte usazení s dodavatelem. V takovém případě je nutné kromě standardního opatření pro spodní vodu 1 – 0,3m šachtu obetonovat litou betonovou směsí z mixu s tím, že voda z výkopu šachty musí být odčerpávána minimálně po prvních 24 hod po nalití betonu. Šachta musí být naplněná vodou a betonová směs hutněna vibrováním.

V Pardubicích 20.4.2010



Ing. Leoš J. Janda

Obchodní ředitel

s. CZ PLAST s.r.o.

sídlo firmy

CZ PLAST s.r.o.

Kostěnice 173

530 02 Pardubice

Česká republika

IČO: 25 26 62 33

DIČ: 248 - 25 26 62 33

zapsána v Obchodním rejstříku

Krajského soudu v Hradci Králové

oddíl C, vložka 11311

bankovní spojení

ČSOB a.s.

pobočka Pardubice

číslo účtu :

8010 - 0608209603 / 0300

Tel: +420 466 768 640

FAX : +420 466 951 414

e-mail :

czplast@czplast.cz

